

Maschinenpark

- CNC 5-Achs-Fräsen (HERMLE C32)
X650 Y650 Z500
- CNC 5-Achs-Fräsen (HERMLE C30U)
X650 Y600 Z500
- CNC 5- Achs-Fräsen (HERMLE C22U)
X450 Y600 Z330
- CNC 5- Achs-Fräsen (Hurco VMX 30Ui)
- X560 Y350 Z350
- CNC Fräsen (DMC 650V)
X650 Y520 Z475
- 3 x CNC Fräsen (DMC 63V)
X630 Y500 Z500
- CNC Fräsen (HURCO VMX 50)
X1250 Y660 Z700
- 2x CNC Fräsen (HURCO VMX 1)
X560 Y350 Z350
- CNC Drehen (Gildemeister CTX 410V4)
Umlaufdurchmesser max. 500 mm, Längsweg (Z) max. 635 mm
- 2 x NC Drehen (Weiler E30)
Spitzenweite 750mm, Umlaufdurchmesser über Bett 160mm

- Flach- und Profilschleifen (ELB Smartline N6 ZRT XC-PRO)
X600 Y420 Z400
- Flachsleifen (JUNG)
200 mm x 400 mm
- 2 x Drahterodieren (Charmilles – ROBOFIL 4030SI-TW, SODICK AG 400L)
448 x 318 - 158 mm Höhe
- Senkerodieren (Charmilles ROBOFORM 51)
X600 Y400
- 3D Messmaschine (Zeiss PRISMO)
700 x 900 x 500 klimatisiert
- CAD Solid Works
(step, ices dxf, dog, sldasm, sldprt)
- CAM Open Mind
hyper Mill (5-Achs-Bearbeitung)